**МІНЕКОНОМІКИ**

**ДЕРЖАВНЕ ПІДПРИЄМСТВО**
**“ТЕРНОПІЛЬСЬКИЙ НАУКОВО-ВИРОБНИЧИЙ**
**ЦЕНТР СТАНДАРТИЗАЦІЇ, МЕТРОЛОГІЇ ТА СЕРТИФІКАЦІЇ”**
**(ДП “Тернопільстандартметрологія”)**

**Випробувальна лабораторія ДП "Тернопільстандартметрологія"**
46008 м. Тернопіль, вул. Оболоня, 4, тел. (0352)52-23-87, vlcsms@i.ua, www.tercsm.te.ua

20121
ДСТУ EN ISO/IEC 17025

Атестат акредитації випробувальної лабораторії
№ 20121, зареєстрований в реєстрі НААУ
26 травня 2021 року

**"ЗАТВЕРДЖУЮ"**
**Начальник випробувальної лабораторії**
**_____ Мартиняк С.С.**
**«22» липня 2021р.**

# ПРОТОКОЛ ВИПРОБУВАНЬ № 0737-І

| | |
|---|---|
| Вид випробувань | Контрольні випробування |
| Об'єкт випробувань (назва та позначення, код УКТ ЗЕД) | Пластилін ТМ ОКТО |
| Місце проведення випробувань | Виробниче приміщення: ВЛ ДП «Тернопільстандартметрологія», м.Тернопіль, вул. Оболоня, 4 |
| Дата отримання, реєстраційний номер зразка (зразків) | 20.07.2021 №0737-І |
| Дата проведення випробувань | 20.07.2021 – 22.07.2021 |
| Кількість відібраних зразків та зав. номери | 1 шт, дата виготовлення: 11.05.2021 |
| Виробник/Постачальник | ТзОВ «Фабрика перших фантазій» м. Жовква, Львівська обл. вул. Вокзальна, 32Б; 80300 |
| Замовник | ТзОВ «Фабрика перших фантазій» |
| Підстава для проведення випробувань | Лист-відношення №790 від 20.07.2021р. |
| Результати випробувань | Наведені в таблиці 2. |

## 1. ОБ'ЄКТ ВИПРОБУВАНЬ

Пластилін ТМ ОКТО

## 2. КЛІМАТИЧНІ УМОВИ ПРИ ПРОВЕДЕННІ ВИПРОБУВАНЬ

| | |
|---|---|
| Температура повітря, °С | 18-20 |
| Відносна вологість повітря, % | 78-82 |
| Атмосферний тиск, кПа (мм. Рт. Ст..) | 97.2(731) -96,6 (726) |

## 3. МЕТА ВИПРОБУВАНЬ

Оцінювання відповідності на відповідність вимогам:

**ДСТУ EN 71-1:2016 «Безпечність іграшок. Частина 1. Механічні та фізичні властивості» п.4.1, 6, 7, 8.11, 8.12**

**ДСТУ EN 71-2:2017 «Безпечність іграшок. Частина 2. Займистість» р.4**

## 4. ТИПИ ТА ОСНОВНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ ОБЛАДНАННЯ

*Таблиця 1*

| № п/п | Назва устаткування тип (марка), заводський та інвентарний номери | Основні технічні характеристики (діапазон вимірювань, похибка, клас точності) |
|---|---|---|
| 1. | Штангенциркуль «ШЦЦ-1-0,01», Зав. №С1902190012 | Межа вимірювань - 300мм; ціна поділки -0,01мм; межа похибки ±0,03мм |
| 2. | Лінійка металічна SR/40, зав. №б\н | Межа вимірювань 0-1000 мм похибка -1,0 мм |
| 3. | Секундомір механічний, тип СОС пр-2б-2-000, зав. №3573 | Діапазон вимірювань: 0-30 хв. Похибка: ±0,4 с |
| 4. | Рулетка з магнітним фіксатором HY-589E, 5мзав. №11.6.20 | Діапазон вимірювань 0-5 м; похибка -1,0 мм |
| 5. | Пальник згідно ДСТУ EN ISO 6941 (Додаток А) | Висота полум'я 30мм |
| 6. | Гігрометр психометричний ВИТ-1 зав. № С 896 | Діапазон вимірювань: вологості 20-90% температури 0…+25 °С. |
| 7. | Комплект вантажів | Межа вимірювань 0- 1000 кг |
| 8. | Кутомір з ноніусом 2-2(УН-127), Зав.№2011084/0060419 | Діапазон вимірювання кутів, град: -зовн. 0-320;-вн. 40-180; похибка, хв. +/-2 |
| 9. | Вимірювач ПСО – 1МГ4, зав. № 1248 | Діапазон вимірювань: 0,05 – 1,0 кН ± 2,0% |
| 10 | Динамометр аналоговий пружинний ДА-100 | Межа вимірювань: 0-100Н; ціна поділки: 0,5Н; похибка: ±1% |
| 11. | Пристрій для визначення гостроти кінців інв. № 1122550019 | Розмір щілини 1.01*1.16 мм |
| 12. | Прилад для випробування гостроти крайок, інв. № 1122550018 | Діаметр шпинделя 9.57 мм, швидкість 27 мм/с |
| 13. | Циліндр для дрібних частин | Розміри згідно вимог ДСТУ EN 71-1:2016 п.8.2 |

## 5. РЕЗУЛЬТАТИ ВИПРОБУВАНЬ

*Таблиця №2*

| Найменування показників одиниці вимірювань | Значення показника | | Позначення НД на методи випробувань, точність вимірювань |
|---|---|---|---|
| | Вимоги НД | Результати випробувань | |
| *1* | *2* | *3* | *4* |
| **Зовнішній вигляд** Зразок № 0737-І | ДСТУ EN 71-1:2016 п.4.1 Іграшки і матеріали, використовувані в іграшках, повинні бути зовні чистими і не зараженими паразитами | Іграшка і матеріал, використовувані в іграшці, зовні чисті, зараження паразитами візуально не виявлено. **Відповідає** | ДСТУ EN 71-1:2016 п.4.1 |
| **Попереджувальна інформація, маркування та інструкції** Зразок № 0737-І | ДСТУ EN 71-1:2016 п.7 Попереджувальна інформація нанесена на іграшку має бути зрозумілою і коректною. Уся інформація нанесена на іграшку чи її упаковку виробником, повинна в обов´язковому порядку бути виконаною. На іграшку чи її упаковку не повинна бути нанесена інформація яка протирічить її можливому використанню, її розмірам, характеристикам чи її призначенню. Попереджувальна інформація повинна супроводжуватись словами «ПОПЕРЕДЖЕННЯ» «ЗАСТЕРЕЖЕННЯ» «УВАГА» Виробник повинен наносити попереджувальну інформацію на іграшку, етикетку чи упаковку так щоб інформація була доступна, достовірна і легко читаюча і усі попередження були вказані в інструкції з використання. Наприклад: «УВАГА! Не придатні для дітей до 36 місяців» або «УВАГА! Не придатні для дітей до трьох років», разом зі стислим означенням конкретної небезпеки, що обумовлює таке обмеження. Попередження повинні бути розміщені на видних місцях щоб побачивши попередження покупець зміг прийняти рішення про покупку. На іграшці або її упаковці повинна бути вказана: Назва виробника, зареєстровану торгівельну марку чи назву, адресу для контактів з виробником, ця вимога також розповсюджується на імпортера. | Попереджувальний символ про вікове обмеження присутній **Відповідає** Попереджувальна інформація нанесена на упаковку. **Відповідає** Інформація про виробника та його адреса нанесена на упаковку **Відповідає** | ДСТУ EN 71-1:2016 п.7 |

| 1 | 2 | 3 | 4 |
|---|---|---|---|
| **Паковання**<br>Зразок<br>№ 0737-І | ДСТУ EN 71-1:2016 п.6<br>Упаковка має відповідати наступним критеріям:<br>а) пакети для іграшок, виготовлені з полімерного матеріалу, використовуються для зовнішньої або внутрішньої упаковки, повинні мати середню товщину не менше 0.038 мм.<br>б) упаковка із вхідним отвором більше 380 мм не має бути перев´язана або стягнена стрічкою або шнурком<br>в) окремий елемент упаковки який являє собою маленьку кулю чи елемент циліндричної форми не повинен проходити через шаблон Е | Середня товщина 0.27 мм<br><br>Упаковка не відділяється на окремі елементи<br><br>**Відповідає** | ДСТУ EN 71-1:2016 п.6 |
| **Визначення гостроти крайок**<br>Зразок<br>№ 0737-І | ДСТУ EN 71-1:2016<br>Поріз стрічки не повинен бути більше 50% її довжини. доступні кромки пластмасових і дерев'яних іграшок не повинні бути гострими; доступні кромки іграшок не повинні мати задирок і тріщин; | (Випробування гостроти країв упаковки)<br><br>Проріз стрічки 5%<br><br>**Відповідає** | ДСТУ EN 71-1: 2016 п. 8.11 |
| **Визначення гостроти кінців**<br>Зразок<br>№ 0737-І | ДСТУ EN 71-1:2016<br>При проникненні ймовірного гострого кінця іграшки в відкалібровану щілину пристрою для визначення гостроти кінців на 0.5 мм, при прикладенні зусилля 4.5Н, загорання індикатора лампочки не допускається, якщо лампочка приладу загорілась, випробувальний кінець вважають гострим. | Лампочка індикатора для визначення гостроти кінців, після прикладання ймовірно гострого кінця іграшки зусиллям 4.5 Н в щілину, не загорілася.<br><br>**Відповідає** | ДСТУ EN 71-1: 2016 п. 8.12 |
| **Займистість**<br>Зразок<br>№ 0737-І | ДСТУ EN 71-2:2016 р.4<br>Під час випробування швидкість поширення полум'я на поверхні не повинна перевищувати 30мм/с | Займання не відбулося<br><br>**Відповідає** | ДСТУ EN 71-2:2016 п.5 |

## 6. ВИСНОВОК

**Пластилін ТМ ОКТО**
відповідає вимогам:

**ДСТУ EN 71-1:2016 «Безпечність іграшок. Частина 1. Механічні та фізичні властивості» п.4.1, 6, 7, 8.11, 8.12**

**ДСТУ EN 71-2:2017 «Безпечність іграшок. Частина 2. Займистість» р.4**

Результати випробувань стосуються тільки зразків, підданих випробуванням.
Цей протокол випробувань не може бути відтворений, тиражований, частково розмножений і розповсюджений як офіційний документ без дозволу випробувальної лабораторії ДП «Тернопільстандартметрологія».

**Відповідальні виконавці:**

Заст. Начальника ВЛ _____ **О. А. Мельничук**

Інженер ВЛ 2-ї категорії _____ **Д. М. Лясковець**

**Думки та тлумачення:**

_____

_____

**Протокол підготував:** _____ **Д. М. Лясковець**

Кінець протоколу

МІНЕКОНОМІКИ

ДП «ІВАНО-ФРАНКІВСЬКИЙ НАУКОВО-ВИРОБНИЧИЙ
ЦЕНТР СТАНДАРТИЗАЦІЇ, МЕТРОЛОГІЇ ТА СЕРТИФІКАЦІЇ»
Випробувальний центр, акредитований на технічну компетентність та незалежність, атестат акредитації №20098 від 20.06.2019р.

Адреса:76006, м. Івано-Франківськ
вул. Вовчинецька, 127. тел.535640

«ЗАТВЕРДЖУЮ»
Начальник випробувального центру
_____ Т.Г. Стасів
**« 21 » липня 2021р.**

# ПРОТОКОЛ ВИПРОБУВАНЬ №1539

**Зразок:** *Пластилін ТМ ОКТО ,*
назва продукції, фасовка, розмір партії, дата виготовлення або дата кінцевого терміну зберігання
*дата виготовлення 11.05.2021р.*

**НД на продукцію:** *ДСТУ EN 71-3:2016 (п.4)*

**Замовник:** *ТОВ «Фабрика перших фантазій»*
назва, адреса

**Підприємство-виробник:** *ТОВ «Фабрика перших фантазій»*
назва, місто, країна

**Акт відбору зразка(ів):** *20.07.21р.*
дата, ким складений

**Кількість зразків, що випробовувались:** *1 шт.* **Маса(об'єм) зразка:** *1 шт.*

**Дата одержання зразка:** *20.07.21* **Дата проведення випробувань:** *20.07- 21.07.21р.*

**Засоби випробувань:** *Спектрометр iCAP 7000 Duo*

**Відбирання зразка проведено згідно НД на продукцію.**

**Умови проведення випробувань:** температура *20,1-21,3* $^0$С; відносна вологість *51-56* %; атмосферний тиск *735-742* мм рт.ст., що відповідає вимогам ДСН 3.3.6.042-99.

**Додаткова інформація** *Зразок відібрано замовником.*

Примітка: - протокол випробувань стосується тільки зразків, підданих випробуванням;
- протокол випробувань не підлягає повному та частковому передрукуванню, або іншим формам відтворення без дозволу випробувального центру.

Таблиця результатів випробувань

| Назва показника, одиниці вимірювань | Значення показника | | НД на методи випро-бувань | Невизна-ченість вимірю-вання |
|---|---|---|---|---|
| | по НД | факт | | |
| Максимальна міграція елемента Al в мг/кг з матеріалу іграшки | 5 625 | 0,487 | ДСТУ EN 71-3:2016 | - |
| Максимальна міграція елемента As в мг/кг з матеріалу іграшки | 3,8 | менше 0,001 | ДСТУ EN 71-3:2016 | - |
| Максимальна міграція елемента Sb в мг/кг з матеріалу іграшки | 45 | менше 0,001 | ДСТУ EN 71-3:2016 | - |
| Максимальна міграція елемента Ba в мг/кг з матеріалу іграшки | 1 500 | 0,090 | ДСТУ EN 71-3:2016 | - |
| Максимальна міграція елемента B в мг/кг з матеріалу іграшки | 1200 | 874,0 | ДСТУ EN 71-3:2016 | - |
| Максимальна міграція елемента Cd в мг/кг з матеріалу іграшки | 1,3 | менше 0,001 | ДСТУ EN 71-3:2016 | - |
| Максимальна міграція елемента Cu в мг/кг з матеріалу іграшки | 622,5 | 0,090 | ДСТУ EN 71-3:2016 | - |
| Максимальна міграція елемента Ni в мг/кг з матеріалу іграшки | 75 | 0,065 | ДСТУ EN 71-3:2016 | - |
| Максимальна міграція елемента Cr(III) в мг/кг з матеріалу іграшки | 37,5 | менше 0,001 | ДСТУ EN 71-3:2016 | - |
| Максимальна міграція елемента Zn в мг/кг з матеріалу іграшки | 3750 | менше 0,001 | ДСТУ EN 71-3:2016 | - |
| Максимальна міграція елемента Sn в мг/кг з матеріалу іграшки | 15000 | 0,041 | ДСТУ EN 71-3:2016 | - |
| Максимальна міграція елемента Pb в мг/кг з матеріалу іграшки | 13,5 | 0,016 | ДСТУ EN 71-3:2016 | - |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| *Максимальна міграція елемента Hg в мг/кг з матеріалу іграшки* | *7,5* | *0,030* | *ДСТУ EN 71-3:2016* | - |
| *Максимальна міграція елемента Sr в мг/кг з матеріалу іграшки* | *4500* | *0,321* | *ДСТУ EN 71-3:2016* | - |
| *Максимальна міграція елемента Mn в мг/кг з матеріалу іграшки* | *1200* | *менше 0,001* | *ДСТУ EN 71-3:2016* | - |
| *Максимальна міграція елемента Co в мг/кг з матеріалу іграшки* | *10,5* | *менше 0,001* | *ДСТУ EN 71-3:2016* | - |
| *Максимальна міграція елемента Se в мг/кг з матеріалу іграшки* | *37,5* | *0,095* | *ДСТУ EN 71-3:2016* | - |

Закінчення таблиці результатів випробувань.
Примітка * – на вимогу замовника

Висновок: *Перевірений зразок відповідає вимогам НД*

Відповідальні виконавці: Провідний інженер _____ Г.О.Гурик

Протокол підготував: інженер _____ С.С. Ходан